

MAȘINĂ DE GĂURIT CU COLOANĂ

TB16

Cod: 160236



ATENȚIE:

Citiți cu atenție
instrucțiunile de
utilizare înainte
de a utiliza
echipamentul
pentru prima
dată. Păstrați
acest manual
pentru referințe
ulterioare.



**Manual de utilizare și
întreținere**

Avertizări

Avertisment: Praful creat de șlefuire, tăiere, polizare sau de alte activități de construcție conține chimicale care pot cauza cancer sau boli ale aparatului reproducător. Câteva exemple sunt:

- Plumbul din vopselurile pe baza de oxizi ai plumbului
- Siliciu cristalin din caramizi, ciment sau alte produse de zidarie
- Crom și arsenic din lemnul tratat chimic

Riscul pe care vi-l prezintă aceste expuneri variază în funcție de frecvența cu care efectuați acest tip de muncă.

Pentru a vă reduce expunerea la aceste substanțe, lucrați într-o zonă bine ventilată și lucrați cu echipamente de siguranță aprobate, cum ar fi măștile de protecție împotriva prafului, special concepute pentru a filtra particulele microscopice.

AVERTISMENT! Pentru a evita pericolele electrice, pericolele de incendiu sau deteriorarea utilajului, utilizați circuite electrice cu protecție adecvată.

Folosiți un circuit electric separat pentru uneltele dumneavoastră. Pentru a evita scurtcircuitarea, incendiile sau electrocutia înlocuiți imediat cablul de alimentare, mai ales dacă este uzat, tăiat sau deteriorat.

Siguranță

Instrucțiuni Generale de Siguranță

Înainte de a utiliza presa de găurit

AVERTISMENT! Pentru a evita greșelile care ar putea cauza răniri grave, nu conectați presa de găurit până când nu ați citit și înțeles următoarele:

1. Citiți și familiarizați-vă cu întregul manual al operatorului. Învățați aplicațiile la care poate fi folosit utilajul, limitele și posibilele pericole
2. Țineți apărătoarele în poziția indicată
3. Îndepărtați cheile de reglare. Verificați dacă cheile de reglare sau alte scule libere sunt îndepărtate din utilaj înainte de a o porni.
4. Păstrați zona de lucru curată.
5. Nu utilizați în medii periculoase. Nu folosiți uneltele electrice în locuri umede și nu le expuneți la ploaie. Păstrați zona de lucru bine luminată

6. Țineți copii la distanță. Toți vizitatorii trebuie ținuti la o distanță sigură de zona de lucru.
7. Faceți din atelierul dvs. un mediu sigur pentru copii folosind bariere adecvate.
8. Nu forțați utilajul. Acesta își va face treaba mai bine și mai sigur în ritmul pentru care a fost proiectată.
9. Folosiți accesoriile adecvate. NU forțați accesoriile să facă o treabă pentru care nu au fost proiectate.
10. Utilizați prelungitoare adecvate. Asigurați-vă că sunt în stare bună. Atunci când folosiți un cablu de prelungire, asigurați-vă că folosiți unul suficient de rezistent pentru a suporta curentul pe care îl va consuma produsul dumneavoastră. Un cablu subdimensionat va avea ca rezultat o scădere a tensiunii d
11. Purtați un echipament adecvat. Nu purtați haine largi, mănuși, cravate, inele, brățări sau alte bijuterii care ar putea fi prinse în piesele în mișcare. Se recomandă încălțăminte antiderapantă. Purtați protecție pentru părul lung. Purtați îmbrăcăminte adecvată.
12. Purtați protecție pentru ochi. Orice presă de găurit poate arunca în ochi obiecte străine care ar putea provoca leziuni oculare permanente. Purtați ÎNTOTDEAUNA ochelari de protecție (nu ochelari obișnuiți de vedere). Aceștia NU sunt ochelari de protecție.
13. Securizați lucrarea. Folosiți cleme sau o menghină pentru a menține lucrarea fixă. Este mai sigur și vă lasă libere ambele mâini pentru a opera unealta.
14. Deconectați uneltele înainte de întreținere; când schimbați accesoriile, cum ar fi lame, biți, freze și altele asemenea.
15. Reduceți riscul de pornire neintenționată. Asigurați-vă că întrerupătorul este în poziția OFF înainte de a-l conecta.
16. Utilizați accesoriile recomandate. Consultați manualul de utilizare pentru accesoriile recomandate. Utilizarea accesoriilor necorespunzătoare poate cauza răniri grave.
17. NU STAȚI NICIODATĂ PE UNELTE. Se pot produce răni grave dacă unealta este înclinată sau dacă utilajul este pornit neintenționat.
18. Verificați dacă există piese deteriorate. Înainte de a continua utilizarea utilajului, dacă o protecție sau altă piesă sunt deteriorate, acestea trebuie verificate cu atenție pentru a determina dacă vor funcționa corect și dacă vor îndeplini funcția prevăzută - verificați alinierea piesele mobile, blocarea pieselor mobile, ruperea pieselor, montarea și orice alte condiții care pot afecta funcționarea.e linie și o pierdere de putere care ar putea cauza supraîncălzirea utilajului.
19. Nu lăsați niciodată unealta în funcțiune nesupravegheată. Opriți alimentarea cu energie electrică.
20. Întrețineți utilajele. Păstrați uneltele ascuțite și curate pentru cele mai bune și mai sigure performanțe. Urmați instrucțiunile de lubrifiere și de schimbare a accesoriilor.
21. Nu utilizați unelte electrice în prezența unor lichide sau gaze inflamabile.
22. Nu operați utilajul dacă vă aflați sub influența drogurilor, alcoolului sau a medicamentelor care ar putea afecta capacitatea de utilizare a echipamentului în mod corespunzător.
23. Utilizați presa de găurit într-o zonă bine ventilată.

ISTRUCȚIUNI DE SIGURANȚĂ SPECIFICE PENTRU PRESA DE GĂURIT
AVERTISMENT! Pentru siguranța dumneavoastră, nu încercați să folosiți presa de găurit sau să o conectați până când nu este complet asamblată și instalată conform instrucțiunilor și până când nu ați citit acest manual de instrucțiuni.

1. Utilajul este destinată utilizării în condiții uscate, numai în interior.
2. Purtați ochelari de protecție. Utilizați o mască de față sau de praf împreună cu ochelarii de protecție dacă din operațiunea de găurire rezultă mult praf. Utilizați protecție pentru urechi, în special în timpul perioadelor prelungite de operare.
3. Nu purtați mănuși largi, cravate sau haine largi.
4. NU încercați să găuriți o piesă care este prea mică pentru a fi fixată în siguranță.
5. Țineți întotdeauna mâinile departe de traseul burghiului. Evitați pozițiile incomode ale mâinilor, în care o alunecare bruscă ar putea duce la accidente.
6. Nu instalați sau utilizați niciun burghiu care depășește 175 mm în lungime sau se extinde cu 150 mm sub mandrină. Acestea se pot îndoi brusc spre exterior sau se pot rupe.
7. NU UTILIZAȚI pe această mașină de găurit roți de sârmă, biți de frezat, freze de șlefuit, freze circulare sau raboteze rotative.
8. Când prelucrați o bucată mare de metal, asigurați-vă că aceasta este complet susținută la înălțimea mesei.
9. Nu efectuați nici o operațiune cu mâna liberă. Țineți ÎNTOTDEAUNA piesa de prelucrat ferm pe masă, astfel încât aceasta să nu se balanseze sau să se răsucească. Folosiți cleme sau menghină pentru piesele de lucru instabile.
10. Asigurați-vă că nu există cuie sau obiecte străine în partea piesei de prelucrat care urmează să fie găurită.
11. Prindeți piesa de lucru sau sprijiniți-o de partea stângă a coloanei pentru a împiedica rotația. Dacă este prea scurtă sau dacă masa este înclinată, fixați-o de masă.
12. În cazul în care piesa de lucru depășește masa și este în pericol că va cădea sau se va răsturna dacă nu este ținută, fixați-o de masă sau de un suport auxiliar.
13. Asigurați piesele. Folosiți o menghină sau cleme pentru a ține piesa fixă, atunci când este posibil. Este mai sigur decât să vă folosiți mâna și vă eliberează ambele mâini pentru a opera unealta.
14. Asigurați-vă că toate clemele și încuietorile sunt bine strânse înainte de găurire.
15. Strangeti bine mandrina și suportul mesei pe coloană înainte de găurire.
16. Nu porniți NICIODATĂ presa de găurit înainte de a curăța masa de toate obiectele prezente.
17. Înainte de a începe operațiunea, acționați comutatorul motorului un timp scurt pentru a vă asigura că burghiul nu se clatină sau vibrează.

17.Înainte de a începe operațiunea, acționați comutatorul motorului un timp scurt pentru a vă asigura că burghiul nu se clatină sau vibrează.

18. Lăsați burghiul să atingă turația maximă înainte să începeți găurirea. Dacă presa de găurit face un zgomot nefamiliar sau dacă aceasta vibrează excesiv, opriți-vă imediat, opriți mașina de găurit și scoateți-o din priză. Nu reporniți aparatul până când problema nu este remediată.

19.Nu efectuați alte lucrări pe masă în timp ce presa de găurit este pornită.

20.Utilizați viteza recomandată pentru orice accesoriu pentru presa de găurit și pentru diferitele materiale de prelucrat.

21.Când perforați diametre mari, fixați ferm piesa de lucru pe masă. În caz contrar, burghiul poate roti piesa de prelucrat.

22.Asigurați-vă că axul s-a oprit complet înainte de a atinge piesa de lucru.

23.Pentru a evita rănila cauzate de pornirea accidentală, opriți întotdeauna întrerupătorul și scoateți utilajul din priză.

CERINȚE ELECTRICE

Specificații privind sursa de alimentare și motorul

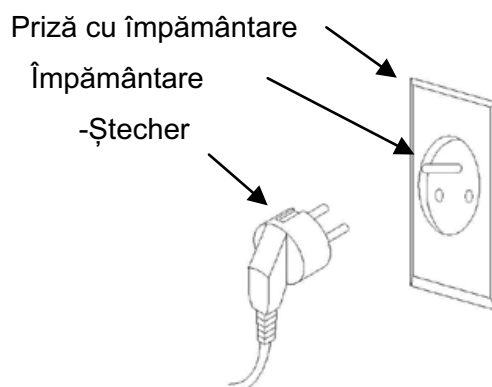
AVERTISMENT! Pentru a evita pericolele electrice, pericolele de incendiu sau deteriorarea utilajului, utilizați circuitul corespunzător.

Utilizați un circuit electric separat pentru unelte. Pentru a evita șocurile de tensiune sau incendiile, dacă cablul de alimentare este uzat, tăiat sau deteriorat în orice mod, solicitați schimbarea acestuia.

INSTRUCȚIUNI DE ÎMPĂMÂNTARE

AVERTISMENT! Această unealtă trebuie să aibă împământare pentru a proteja operatorul împotriva șocurilor electrice.

În cazul unei defecțiuni, împământarea asigură o cale de minimă rezistență pentru curentul electric și reduce riscul de șoc electric. Această unealtă este echipată cu un cablu electric care are un conductor de împământare a echipamentului și o fișă de împământare. Ștecherul TREBUIE să fie conectat la o priză corespunzătoare care este instalată și împământată în mod corespunzător.



NU MODIFICAȚI ȘTECHERUL ORIGINAL. Dacă nu se potrivește cu priză, solicitați instalarea prizei adecvate de către un electrician calificat.

Conectarea necorespunzătoare a conductorului de împământare poate duce la riscul de electrocutare. Conductorul cu izolație verde este conductorul de împământare a echipamentului. Dacă este necesară repararea sau înlocuirea cablului electric sau a ștecherului, NU conectați conductorul de împământare a echipamentului la un terminal sub tensiune.

Verificați cu un electrician calificat sau cu o persoană de service dacă nu înțelegeți complet instrucțiunile de împământare sau dacă nu sunteți sigur că utilajul este împământat corespunzător.

Această unealtă este echipată cu un cablu omologat și o fișă de tip împământare pentru a vă proteja împotriva riscurilor de șocuri electrice. Ștecherul de împământare trebuie să fie conectat direct la o priză de tip împământare instalată corespunzător și împământată, așa cum se arată. Nu îndepărtați sau modificați în niciun fel priza de împământare. În cazul unei funcționări defectuoase sau al unei defecțiuni, împământarea asigură o cale de minimă rezistență pentru șocurile electrice.

AVERTISMENT!

Această presă de găurit este destinată exclusiv utilizării în interior. Nu o expuneți la ploaie și nu o utilizați în locuri umede.

UTILIZAREA PRELUNGITOARELOR

UTILIZAȚI UN PRELUNGITOR ADECVAT. Asigurați-vă că prelungitorul este în stare bună. Atunci când folosiți un prelungitor, asigurați-vă că folosiți unul bine dimensionat pentru a suporta curentul pe care îl va consuma produsul dumneavoastră. Un cablu subdimensionat va cauza o scădere a tensiunii de linie, ceea ce va duce la pierderea de putere și va provoca supraîncălzirea.

Asigurați-vă că prelungitorul este conectat corespunzător și în stare bună.

Întotdeauna înlocuiți un prelungitor deteriorat sau solicitați repararea acestuia de către o persoană calificată înainte de a-l utiliza. Protejați prelungitoarele de obiectele ascuțite, de căldura excesivă și de zonele umede.

ACCESORII ȘI ECHIPAMENTE

ACCESORII RECOMANDATE AVERTISMENT! Pentru a evita rănirea:

- **Utilizați numai accesoriile recomandate pentru această presă de găurit.**
- **Urmați instrucțiunile care însoțesc accesoriile. Utilizarea accesoriilor necorespunzătoare poate cauza pericole.**
- **Folosiți numai accesorii proiectate pentru această presă de găurit pentru a evita rănirea prin aruncarea unor piese sau piese de lucru sparte.**
- **Nu folosiți niciun accesoriu dacă nu ați citit complet manualul de utilizare pentru acel accesoriu.**

CONȚINUTUL CUTIEI

DESPACHETAREA ȘI VERIFICAREA CONȚINUTULUI

Despachetați cu atenție presa de găurit și toate piesele sale și comparați-le cu ilustrația următoare.

AVERTISMENT:

Pentru a evita rănilor cauzate de pornirea neașteptată, nu conectați cablul de alimentare la o priză de alimentare în timpul despachetării și asamblării. Acest cablu trebuie să rămână deconectat ori de câte ori asamblați sau reglați presa de găurit.

Dacă lipsește o piesă sau este deteriorată, nu conectați mașina de găurit până când piesa lipsă sau deteriorată nu este înlocuită, iar asamblarea este completă.

entru a proteja presa de găurit de umiditate, pe suprafețele prelucrate a fost aplicat un strat de protecție. Îndepărtați acest strat cu o cârpă moale umezită cu kerosen.

AVERTISMENT: Pentru a evita incendiile sau reacțiile toxice, nu folosiți niciodată benzină, nafta, acetonă, diluant pentru lacuri sau solvenți similari foarte volatili pentru a curăța mașina de găurit.

TABELUL DE PIESE

Despachetați cutia de carton, verificați mașina pentru a vedea piesele enumerate mai jos:

A. Piese principale (Fig. 1)

1. Ansamblu DE cap

2. Inel și suport

3. Coloană cu flanșă

4. Masă

5. Talpă

CONȚINUTUL CUTIEI

B. Accesorii (într-o cutie separată)

A se vedea Fig.2

A. mâner de manevra- 3 seturi

B. Manivelă

C. Imbus

D. Șurub cap hexagonal

E. Cheie pentru mandrină

F. Mandrină

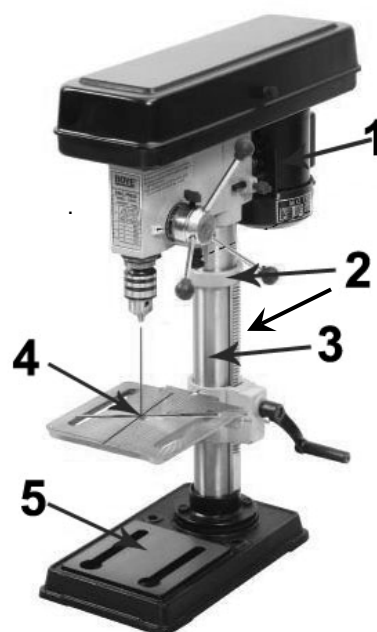
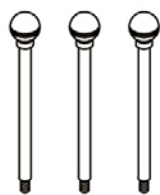
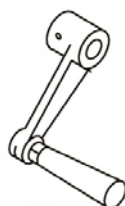


Fig 1



A



B



C



D



E



F

ASAMBLARE

1. Fixați coloana de suport

1.1. Puneți baza pe podea sau pe bancă.

1.2. Plasează coloana pe bază, aliniind găurile din suportul coloanei cu găurile din bază.

1.3. Localizați cele patru șuruburi hexagonale lungi din punga cu piese libere.

1.4. Puneți câte un șurub în fiecare gaură prin suportul coloanei și prin bază.

Strângeți cu o cheie reglabilă Fig. 1

2. Instalați masa și suportul

2.1 Scoateți inelul și cremaliera.

2.2 Instalați suportul mesei împreună cu masa. A se vedea Fig. 2

2.3 Instalați inelul și fixați-l ferm. A se vedea Fig. 3 .

3. Instalați manivela

A se vedea Fig. 4 și Fig. 5. Fixați manivela cu șurubul atașat.

Strângeți șurubul de prindere pentru a bloca suportul de masă.

Fig. 1

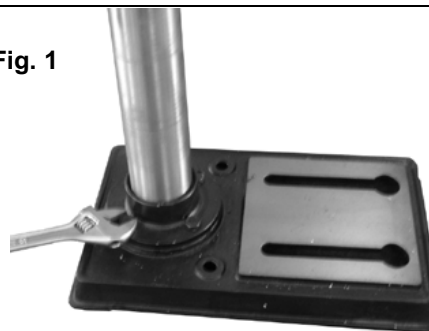


Fig. 2



Fig. 3

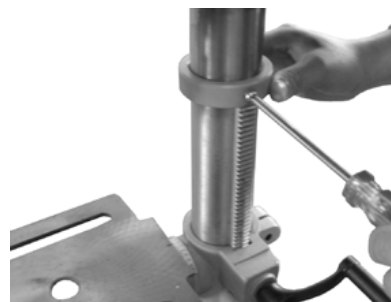


Fig. 4



Fig. 5



4. Instalați ansamblul cap

4.1 Așezați cu grijă ansamblul deasupra coloanei și glisați-l pe coloană.

Asigurați-vă că acesta alunecă în jos pe coloană cât mai mult posibil.

Aliniați capul cu baza.

4.2 Cu ajutorul imbusului, strângeți suruburile de blocare. A se vedea Fig. 6.

5. Instalarea mânerelor

5.1 Localizați cele trei mâneri de manevra în puna cu piese

5.2 Înșurubați mânerii de manevra în orificiile filetate din butuc. Strângeți. vezi Fig.7

6. Instalarea mandrinei

AVERTISMENT! Înainte de asamblarea mandrinei și a arborelui la capul mașinii de găurit, curățați toate suprafețele de îmbinare cu un produs care nu este inflamabil (alcool, diluant pentru lacuri, etc). Orice ulei sau unsoare sau unsoare utilizată în ambalarea pieselor trebuie îndepărtat, în caz contrar mandrina se poate desprinde în timpul funcționării.

6.1 Deschide mandrina prin rotirea manșonului în sensul acelor de ceasornic.

Pentru a preveni deteriorarea, asigurați-vă că mandrina este complet deschisă.

6.2 Împingeți mandrina spre ax.

Notă: Curățați conul cu un detergent fără alcool înainte de a-l introduce în mandrină.

6.3 Folosind un ciocan de lemn, bateți ferm mandrina în sus, în poziție pe arborele axului. A se vedea Fig. 8.

7. Instalați butonul și șurubul capacului scripetelui superior.

A se vedea Fig. 9.

Fig. 6



Fig. 7



Fig. 8



Fig. 9



REGLARE

1. Reglarea mesei

A. Reglarea înălțimii

Pentru a regla masa în sus sau în jos.

Slăbiți șurubul de prindere, apoi reglați masa în poziția dorită prin rotirea manivelei. A se vedea Fig. 12 .

B. Reglarea înclinării

Slăbiți șurubul de blocare, apoi rotiți masa în poziția corespunzătoare și strângeți din nou șurubul de blocare. A se vedea Fig. 13 .

C. Rotirea 360°

Slăbiți șurubul de prindere, apoi rotiți masa în poziția dorită și strângeți. A se vedea Fig. 14 .

2. Reglarea adâncimii de alimentare

2.1. Controlul adâncimii

Coborâți ansamblul axului la adâncimea dorită și rotiți piulița. Dacă piulița se mișcă din cauza vibrațiilor, rotiți cea de-a 2-a piuliță și blocați-o în poziție prin ținerea piuliței inferioare și strângerea piuliței superioare.

△Atenție: Aceasta este o funcție alternativă. Este posibil ca mașina dumneavoastră să nu aibă această funcție.

Arborele se poate bloca în poziție complet sau parțial coborâtă. Slăbiți șurubul de blocare. Coborâți mandrina la adâncimea dorită.

2.1. Controlul adâncimii tip manșon

Slăbiți șurubul de prindere și deplasați la adâncimea dorită, apoi strângeți din nou șurubul de prindere

Vezi Fig. 15

3. Reglarea vitezei

Această presă de găurit are 5 viteze indicate pe eticheta de viteză. Pentru a schimba viteza, slăbiți butonul de blocare a tensiunii curelei, trageți placa de montare a motorului spre capătul din față, apoi schimbați locația curelei. Pentru a strânge cureaua, împingeți placa de montare a motorului spre capătul din spate și blocați butonul de blocare a tensiunii curelei. A se vedea Fig.16

Fig. 12 Table bracket crank handle

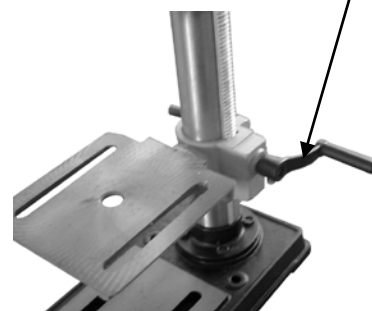


Fig. 13



Fig. 14



Fig. 15



Fig. 16



4. Ajustarea arcului de pană

Este posibil ca arcul de revenire a penei să necesite ajustare dacă tensiunea face ca pana să se întoarcă prea repede sau prea încet. A se vedea **Fig. 17**.

4.1 Coborâți masa pentru un spațiu liber suplimentar.

4.2 Așezați o șurubelniță în creștătura frontală inferioară (1) a capacului cu arc (2). Țineți-o în poziție în timp ce slăbiți și îndepărtați doar piulița de blocare exterioară (3).

4.3 Cu șurubelnița așezată în creștătură, slăbiți și îndepărtați doar piulița de blocare interioară (4), până când creștătura (5) se desprinde de pe proeminența (6) de burghiu.

ATENȚIE: NU scoateți această piuliță interioară, pentru că resortul se va derula cu forță

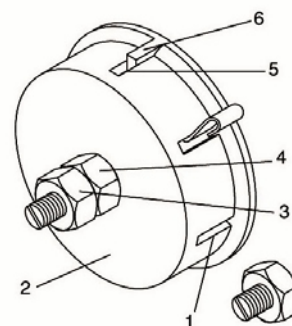
4.4 Rotiți cu grijă capacul arcului (2) în sens invers acelor de ceasornic folosind șurubelnița.

4.5 Coborâți piulița în poziția cea mai joasă prin rotirea mânerului de alimentare în sens invers acelor de ceasornic menținând în același timp capacul cu arc(2) în poziție.

4.6 Dacă pana se mișcă ușor, strângeți piulița interioară (4). Dacă este prea slăbită, repetați pașii 2-4 pentru a o strânge. Dacă este prea strânsă inversați pașii 3 și 4.

4.7 Repoziționați piulița de blocare (3) și strângeți-o împotriva piuliței interioare (4) pentru a preveni inversarea piuliței interioare.

Fig. 17



5. AJUSTAREA LINIILOR LASER

Atenție: Pointerul laser este o piesă alternativă.

Este posibil ca aparatul dumneavoastră să nu aibă acest indicator laser.

Cum se verifică și se reglează alinierea fasciculului laser:

Verificați alinierea fasciculului laser pentru a vă asigura că intersecția liniilor laser este exact în punctul în care burghiul întâlnește piesa de prelucrat.

1. Marcați un X o bucată de material.

2. Introduceți un burghiu mic în mandrină și aliniați-i vârful la intersecția liniilor de pe X.

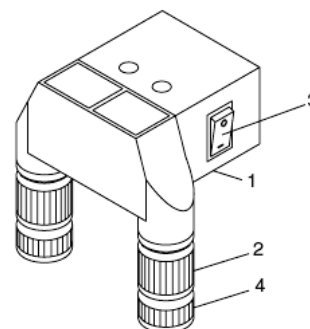
3. Fixați placa de masă.

4. Porniți laserul (3) și verificați dacă liniile laserului se aliniază cu X-ul de pe piesa de prelucrat.

5. Dacă liniile laserului nu se aliniază, slăbiți butoanele (2) de pe fiecare parte a modului laser și rotiți laserele (4) până când liniile se întâlnesc în centrul X-ului.

NOTĂ Verificați și reglați alinierea fasciculului laser de fiecare dată când masa presei este așezată într-o poziție nouă.

Fig. 18



RADIAȚII LASER: EVITAȚI CONTACTUL DIRECT CU OCHII

O lumină laser este emisă atunci când modulul laser este pornit. Evitați contactul direct cu ochii. Întotdeauna opriți laserul și deconectați presa de găurit de la sursa de alimentare înainte de a face orice ajustare.

- ✓ Un fascicul laser nu este o jucărie și nu ar trebui să ajungă în mâinile copiilor. Utilizarea necorespunzătoare a acestui aparat poate duce la leziuni oculare ireparabile.
- ✓ Este interzisă orice ajustare pentru a crește puterea laserului.
- ✓ Atunci când utilizați fasciculul laser, nu îndreptați fasciculul laser către persoane și/sau suprafețe reflectante. Chiar și un fascicul laser de intensitate mai mică poate provoca leziuni oculare. Prin urmare, nu priviți direct în fasciculul laser.
- ✓ Dacă modulul laser este depozitat mai mult de trei luni fără a fi utilizat, vă rugăm să scoateți bateriile pentru a evita deteriorarea din cauza unor eventuale scurgeri ale bateriilor.
- ✓ Modulul laser nu include componente care pot fi reparate de către utilizator. Nu deschideți niciodată carcasa pentru reparații sau ajustări.
- ✓ La unitățile echipate cu accesoriul Ghidaj Laser, reparațiile trebuie efectuate numai de către producătorul laserului sau de către un agent autorizat.

OPERARE

1. Instalarea unui burghiu de găurit A se vedea Fig. 14

1.1 Cu întrerupătorul în poziția OFF, deschideți mandrina (1) cu ajutorul cheii de mandrină (2). Rotiți cheia mandrinei în sens invers acelor de ceas pentru a deschide mandrina (1).

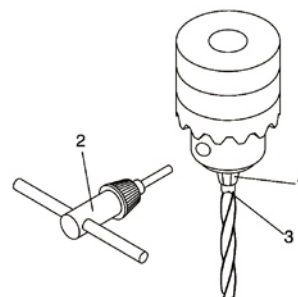
1.2 Introduceți burghiul (3) în mandrină suficient de mult pentru a obține o prindere maximă, dar nu suficient pentru a atinge canelurile spiralate (canelurile) ale burghiului atunci când sunt strânse fălcile.

1.3 Asigurați-vă că burghiul este centrat în mandrină.

1.4 Rotiți cheia mandrinei în sensul acelor de ceas pentru a strânge mandrina.

Atentie: Pentru a evita rănirea sau accidentarea prin ejectarea forțată a cheii de mandrină din mandrină la pornirea aparatului, verificați și scoateți întotdeauna cheia de mandrină înainte de a porni aparatul.

Fig. 14



2. Poziționarea piesei de lucru

Pentru a preveni smulgerea piesei de lucru sau a materialului de sprijin **TREBUIE** să poziționați piesa pe partea stângă a coloanei. În caz contrar se pot produce vătămări corporale. A se vedea **Fig. 15**.

3. Utilizarea menghinei

Pentru piesele mici care nu se pot fixa pe masă, folosiți o menghină pentru mașini de găurit. Menghina trebuie să fie fixată sau înșurubată pe masa.

AVERTISMENT! Menghina pentru presa de găurit **TREBUIE** să fie fixată cu șuruburi pe masă pentru a evita rănirea cauzată de o piesă de prelucrat care se rotește. A se vedea **Fig. 15**.

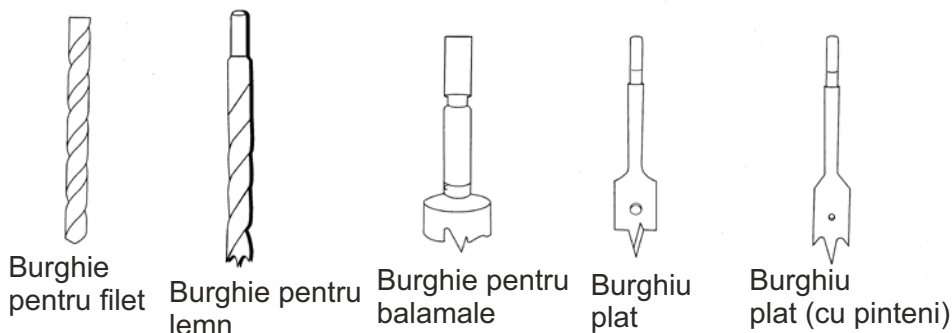
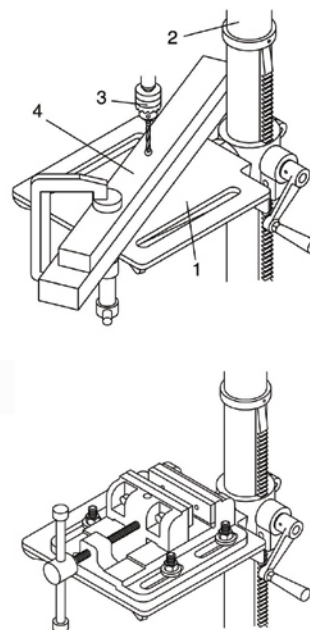
4. Viteza corectă pentru găurire

AVERTISMENT! Asigurați-vă că presa de găurit este oprită și deconectată de la sursa de alimentare înainte de a regla vitezele.

Utilizați viteza recomandată pentru burghiu și piesa de prelucrat. Burghiele care pot fi utilizate sunt prezentate în figura următoare:

Viteze de gaurire recomandate (în RPM – rotații pe minut)

Fig. 20



	Material					
	Lemn moale	Lemn tare	Acril	Alama	Aluminiu	Oțel
Burghie pentru filet						
3-5mm	3000	3000	2500	3000	3000	3000
6-10mm	3000	1500	2000	1200	2500	1000
11-16mm	1500	750	1500	750	1500	600
11-25mm	750	500	NR	400	1000	250
Burghie pentru lemn						
3 mm.	1800	1200	1500	NR	NR	NR
6 mm.	1800	1000	1500	NR	NR	NR
9 mm.	1800	750	1500	NR	NR	NR
12 mm.	1800	750	1000	NR	NR	NR
16 mm.	1800	500	750	NR	NR	NR
19 mm.	1400	250	750	NR	NR	NR
22 mm.	1200	250	500	NR	NR	NR
25 mm.	1000	250	200	NR	NR	NR
Burghie pentru balamale						
3 – 9 mm.	2400	700	250	NR	NR	NR
12 - 16 mm.	2400	500	250	NR	NR	NR
19 - 25 mm.	1500	500	250	NR	NR	NR
28 - 32 mm.	1000	250	250	NR	NR	NR
35 - 50 mm.	500	250	NR	NR	NR	NR
Burghiu plat						
6 - 12 mm.	2000	1500	NR	NR	NR	NR
16 - 25 mm.	1750	1500	NR	NR	NR	NR
28 - 32 mm.	1500	1000	NR	NR	NR	NR
Burghiu plat (cu pinteni)						
9 - 25 mm. NR	2000	1800	500	NR	NR	NR

Nr- nu este recomandat

LUBRIFIERE

Toți rulmenții cu bile ai mașinii de găurit sunt împachetați cu unsoare din fabrică. Aceștia nu necesită lubrifiere suplimentară. Coborâți axul la adâncimea maximă și ungeți moderat cu ulei o dată la trei luni.

DEPANARE

Simptome	Cauză posibilă	Acțiune
Funcționare Zgomotoasă	Tensiune încorectă a curelei	Reglați tensiunea
	Arbore uscat	Lubrificați axul
	Ax slăbit	Strângeți piulița scripetelui
	Scripete slăbit	Strângeți șurubul scripetelui
Element fumegând	Viteză încorectă	Reglați viteza
	Așchiile nu ies din gaură	Retrageti des burghiul din gaura pentru a curăța așchiile
	Burghiu tocit	Reascutiti sau inlocuiti burghiul
Rularea excesivă a burghiului	Burghiu îndoit	Înlocuiți burghiul
	Burghiul nu este așezat corect în mandrină	Așezați burghiul corect
	Mandrina nu este instalată corespunzător	Instalați mandrina corespunzător
	Rulmenți uzați	Schimbați rulmenții
Burghiul se blochează în piesa de lucru	Burghiu de prindere a piesei de prelucrat sau presiune de alimentare excesivă	Susțineți sau fixați piesa de prelucrat, reduceți presiunea
	Tensiunea necorespunzătoare a curelei	Reglați tensiunea
Piesa de lucru se misca sau vibreaza	Nu sunt susținute sau fixate în mod corespunzător.	Fixați corect piesa de lucru



IMPORTATOR ȘI DISTRIBUTOR

S.C. TRITON S.R.L.

Adresa: B-dul Aurel Vlaicu, Nr. 217, Constanța

www.triton.com.ro

Email: office@triton.com.ro

Telefon : 0241/693.210

Fax : 0241/615.725