

Instrucțiuni utilizare HIDROFOR QB80G+24L



Importator: SC TRITON SRL
B-dul Aurel Vlaicu nr. 217, Constanta
Tel: 0241.693.210
Fax: 0241.615.725
office@triton.com.ro

1. CONDIȚII DE MONTAJ ȘI UTILIZARE

1. Se utilizează la pomparea de apă curată și de lichide neexplozive care nu conțin materiale chimice sau mecanice care să deterioreze pompa; temperatura maximă admisă a lichidelor pompate este de 90° C, dacă rotorul pompei este metalic (fontă, alamă sau oțel) și de 50° C, dacă rotorul pompei este fabricat dintr-un material sintetic (noryl) sau dacă pompa este prevăzută cu unul sau mai multe difuzoare.

2. Se instalează într-un loc bine aerisit și protejat împotriva intemperiilor, cu o temperatură ambiantă nu mai mare de 40° C.

3. Sunt prevăzute cu ax rotor orizontal (cu excepția modelelor MSV, care au ax vertical) și cu o talpă; din motive de siguranță se recomandă fixarea pompei utilizând găurile din talpă; evitați instalarea electropompei cu motorul sub corpul pompei.

4. Nu pot depăși 30 de porniri pe oră, la intervale regulate; numărul de porniri este cu atât mai mic, cu cât randamentul pompei este mai mare; la agregatele cu vas de presiune reglarea numărului de porniri / oră se realizează prin reglarea presiunii la presostat (vezi paragraful corespunzător) sau prin mărirea capacității vasului de presiune (fie se adaugă un vas de presiune corespunzător celui deja instalat, fie se înlocuiește vasul de presiune existent cu unul mai mare).

5. Rezistă la următoarele presiuni maxime de lucru:

CAM / JMC / INOX / JPL / PM45 / CP45 / MD / CS / CR / CH / CB 100 / CM50 – 75 – 100: **6 bar;**

CAB / AP / PM80 / CP75 / MD / MB / MPX / CM150–200–300–400–550: **8 bar;**

Electropompele din seria normată CM: **10 bar;**

MP / MX60 – 400(V) / CB150 – 1500: **11 bar;**

MX450V: **14 bar;**

MSV / MSH: **30 bar.**

2. CIRCUITELE DE ȚEVI

Circuitele de țevi trebuie fixate și ancorate pe trasee corespunzătoare și conectate astfel încât să nu transmită pompei forțe, tensiuni și vibrații. Pentru electropompele de grădină se recomandă țevi spiralate, care pot fi livrate odată cu pompa. Diametrul interior al circuitelor depinde de lungimea lor și de randamentul de pompare; el trebuie astfel ales încât viteza lichidului să nu depășească 1,4 – 1,5 m/s în circuitul de aspirație și 2,4 – 2,5 m/s în circuitul de refulare; în orice caz diametrul țevelor nu poate fi mai mic decât cel al ștuțurilor de conectare a pompei. Înainte de instalare, verificați ca interiorul circuitelor să fie curat.

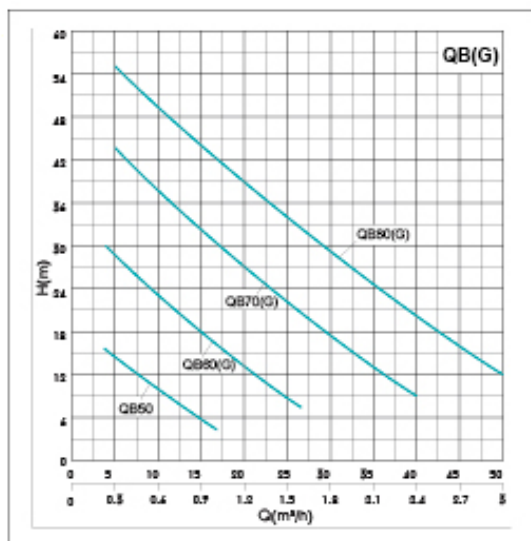
Circuitul de aspirație trebuie să fie:

1. Cât mai scurt posibil, fără gâtuiuri și modificări bruște de direcție;
2. Perfect etanș și corespunzător depresiunii care ia naștere în momentul aspirației;
3. Așezat pe un traseu ascendent spre pompă, astfel încât să prevină formarea de bule de aer, care pot împiedica umplerea pompei sau pot provoca golirea acesteia.

Pentru o bună funcționare a pompei se recomandă montarea unui sorb cu ventil la capătul circuitului de aspirație; la instalarea unei pompe cu autoamorsare se poate înlocui sorbul cu ventil cu o clapetă de reținere montată direct pe ștuțul de aspirație al pompei. Pentru ca pompa să funcționeze corect, capătul circuitului de aspirație trebuie să fie permanent cufundat în apă. Pentru pompele montate sub nivelul apei (cu aspirație din vas tampon) se montează un robinet pe circuitul de aspirație.

Circuitul de refulare va fi prevăzut cu o clapetă de reținere și un robinet de reglare. Clapeta de reținere se montează după robinet și protejează pompa împotriva reculului și refulării apei prin rotor, când pompa se oprește brusc. Robinetul de reglare servește la reglarea

debitului și înălțimii de pompare și a consumului de curent electric. La pompele electrice cu autoamorsare, cu adâncime de aspirație mare (peste 5 m dar sub 9 m), circuitul de refulare trebuie să aibă un segment drept și vertical de minimum 1,0 m.



3. CONECTAREA LA REȚEAUA ELECTRICĂ

Atât pompele cât și hidrofoarele se livrează gata de instalare și utilizare. Orice înlocuire ulterioară de cablu, ștecher, întrerupător sau presostat va fi executată numai de personal autorizat.

4. PORNIREA POMPEI

Înainte de pornirea pompei verificați dacă axul acesteia se rotește liber. În acest scop pompele mai mici prezintă la capătul axului, lângă ventilator, o fantă pentru introducerea unei șurubelnițe; dacă această fantă este astupată, introduceți o șurubelniță în locul marcat și loviți ușor cu un ciocan. Porniți pompa numai după ce ați umplut complet carcasa pompei și circuitul de aspirație cu lichid, prin orificiul corespunzător; evitați neapărat mersul pompei în gol (pe uscat).

La pompele trifazate verificați dacă direcția de rotație a pompei corespunde direcției indicate de săgeată pe carcasă (în sensul acelor de ceasornic, privind dinspre ventilator); în caz contrar inversați două faze în cablul de alimentare. Verificați dacă pompa lucrează în parametri nominali indicați pe plăcuța de identificare; dacă nu, reglați presiunea de pornire a presostatului. La hidrofoare controlați presiunea pernei de aer din vasul de presiune; aceasta nu trebuie să depășească presiunea minimă a presostatului (între cele două valori trebuie să existe întotdeauna o diferență de 0,5 bar).

5. ÎNTREȚINEREA

Nici pompele nici hidrofoarele nu necesită o întreținere deosebită. În cazul pericolului de îngheț sau a perioadelor de repaos de lungă durată, se recomandă golirea completă a carcasei pompei, a vasului de presiune și a circuitelor. Înainte de a repune pompa în funcțiune, controlați dacă axul pompei nu este blocat de impurități sau din alte motive, apoi umpleți din nou carcasa și circuitul de aspirație cu apă. Înlocuirea vasului de presiune și/sau a altor componente hidraulice (furtune, cuplaje, etc.) va fi efectuată numai de personal calificat. Utilizați numai componente corespunzătoare.