

POMPĂ VOPSIT AIRLESS CU PISTON X32

COD: 500032



ATENȚIE:
Citiți cu atenție
instrucțiunile de
utilizare înainte
de a utiliza
echipamentul
pentru prima
dată. Păstrați
acest manual
pentru referințe
ulterioare.



**Manual de utilizare și
întreținere**

Instrucțiuni pentru siguranță

Citiți cu atenție și însușiți-vă toate informațiile din acest manual înainte de prima utilizare a pompei pentru vopsit.

⚠ Atenție

Pompa pentru vopsit funcționează la presiuni înalte și poate duce la vătămarea corporală a utilizatorului dacă nu este utilizată corespunzător.

- Nu acționați niciodată pistolul atunci când este îndreptat către o persoană. Acționați siguranța pistolului atunci când nu îl utilizați sau când îi schimbați varful de pulverizare.



- Nu utilizați echipamentul dacă sistemul de siguranță al pistolului nu funcționează, dacă declanșatorul nu revine în poziția inițială sau dacă există scurgeri la conexiuni. Nu modificați și nu demontați sistemele de siguranță ale pistolului.



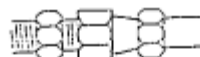
- Nu introduceți degetele și nu acoperiți cu mâna vârful de pulverizare al pistolului, și nu apropiați pistolul de față. În caz contrar, există riscul de producere a vătămarilor corporale.

- Nu îndoiți excesiv furtunul de transfer. Nu utilizați pompa pentru vopsit dacă furtunul prezintă urme de deteriorare, crăpături sau deformări, în caz contrar, există riscul de rănire.



- Asigurați-vă că toate îmbinările sunt strânse corespunzător pentru a preveni scurgerile de vopsea. În cazul în care observați scurgeri, opriți pompa și eliminați presiunea de pe circuit.

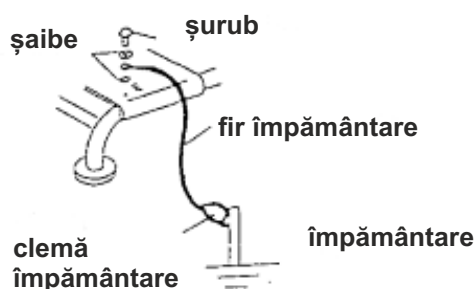
VERIFICAȚI ÎMBINĂRILE



ÎNCHIDEȚI ROBINETUL DUPĂ ÎNCETAREA LUCRULUI

NU MĂRIȚI PRESIUNEA VOPSELEI PESTE LIMITA NORMALĂ

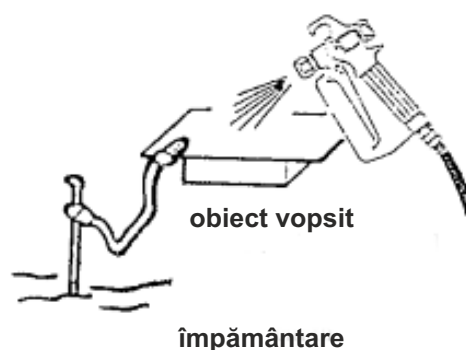
- Vopseaua pulverizată la presiune mare, poate genera electricitate statică. Pentru a preveni producerea scânteilor emise la descărcarea electricității statice dar și a șocurilor electrice, asigurați-vă că unitatea principală și pistolul pompei pentru vopsit sunt împământate corect. Pistolul este împământat prin intermediul furtunului de alimentare cu vopsea.



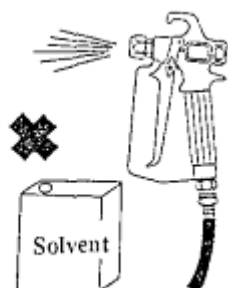
Nu utilizați obiecte inflamabile (conduce de

- gaz) pentru realizarea împământărilor.

- Electricitatea statică se poate forma și pe obiectul care este vopsit. Asigurați-vă că și acesta este împământat.



- Nu utilizați obiecte inflamabile (conduce de gaz) pentru realizarea împământărilor.



Nu utilizați furtunul decât în scopul pentru care a fost creat. Utilizarea furtunului în mod eronat poate duce la fisurarea acestuia, caz în care împământarea nu va mai fi asigurată.

Descrierea produsului

 Avertizare

Pompa pentru vopsit pulverizează vopsea la presiuni foarte mari. Nu atingeți niciodată vârful pistolului și nu îndreptați spre față.

În timpul vopsirii, interiorul furtunului este supus la presiuni foarte mari. Nu îndoțiți, răsușiți, turtiți sau tăiați furtunul. În caz contrar, acesta se poate fisura și pot apărea scurgeri de vopsea.

Asigurați-vă că pompa pentru vopsit este împământată la fiecare utilizare, în caz contrar, există riscul de producere a incendiilor sau a șocurilor electrice.

Nu utilizați niciodată pompa pentru vopsit cu capacul de protecție al transmisiei demontat și nu introduceți obiecte în componentele aflate în mișcare. Hainele largi, bijuteriile sau părul lung pot fi prinse de componentele aflate în mișcare.

NERESPECTAREA REGURILOR DE SIGURANȚĂ POATE DUCE LA VĂTĂMĂRI CORPORALE GRAVE

Precauție

Nu zdruncinați și nu scăpați manometrul. Indicatorul poate fi avariât iar manometrul se va bloca.

Nu utilizați supapa de siguranță pentru scăderea presiunii. Durata de viață a acesteia va scădea.

Nu strângeți manometrul mai mult decât este necesar. Presiunea excesivă va duce la deteriorarea acestuia.

1. Există două părți ale scaunului bilei, ambele cu suprafețe teșite. Dacă se uzează o parte, întoarceți scaunul și folosiți partea cealaltă.
2. Atunci când schimbați o-ring-urile pistonului, și cele superioare și cele inferioare, partea convexă va fi poziționată spre tija pistonului. Loviți partea plată cu ajutorul unui ciocan din cauciuc, pentru a vă asigura că o-ring-urile se mulează perfect pe piston.
3. La montarea șuruburilor de pe blocul pompei, nu strângeți primul șurub la maxim apoi al doilea șurub. Procedura corectă este să strângeți primul șurub la 90%, apoi pe al doilea la maxim și să reveniți la primul șurub, și îl strângeți și pe acesta la maxim.
4. După schimbarea o-ring-urilor, piulița se va strânge complet cu ajutorul unei menghine cu clemă.
5. Înainte de prima utilizare, asigurați-vă că cele două șuruburi ale blocului pompei sunt strânse la maxim. Aceeași verificare se va face și după înlocuirea o-ring-urilor. O-ring-urile sunt realizate din polimeri și se pot dilata după utilizarea sau depozitarea pe perioade mari de timp.
6. Asigurați-vă că ați deschis supapa de amorsare înainte de vopsire sau după schimbarea găleții de vopsea. În caz contrar, pompa se poate defecta.
7. Dacă o-ring-urile se deteriorează, există riscul de a apărea scurgeri de vopsea. Verificați o-ring-urile, dacă observați urme de vopsea pe pompă. Pătrunderea rezidiurilor de vopsea în cutia de viteze duce la deteriorarea acesteia.
8. Atunci când reglați presiunea pentru vopsit, nu întoarceți comutatorul rotativ foarte repede, în caz contrar, componentele electronice ale pompei pentru vopsit se vor deteriora.
9. O modalitate facilă de a verifica dacă scaunul bilei este bun sau deteriorat, este de a deschide carcasa frontală și a verifica dacă tija conectoare se află în poziția inferioară, după trecerea supapei principale în poziția de sprayere. În acest caz, scaunul bilei este deteriorat.
10. Curățați pompa după fiecare utilizare, în caz contrar, rezidiurile de vopsea pot afecta senzorul de presiune.
11. Dacă se arde siguranța fuzibilă din pricina supratensiunii, verificați mai întâi condensatorul pentru a vă asigura că funcționează corespunzător. Dacă aceasta este în stare bună de funcționare, verificați și puntea redresoare cu ajutorul unui multimetru.
12. Verificarea panoului de control a pompelor de vopsit airless cu piston se face prin acționarea supapei principale, apoi introducerea unei șurubelnițe în microîntreruptor. Dacă pompa se va opri, atunci panoul de control funcționează corect.
13. Dacă pompa este echipată cu filtru colector, acesta va fi curățat după fiecare operațiune de vopsire. Rezidiurile pot bloca filtrul complet iar panoul electric sau senzorul de presiune se pot arde. Siguranța fuzibilă nu oferă protecție pentru aceste componente, în situația de mai sus.

14. Vârful pulverizator se va înlocui după 4 000 – 5 000 de metri pătrați vopsiți, în funcție de nivelul de abraziune a vopselei.
15. Tija pistonului și o-ring-urile se vor înlocui după 200 de ore de funcționare, sau atunci când observați o scădere a presiunii de lucru sau a puterii de aspirare a vopselei.
16. Periile de carbon ale motorului permanent cu magnet DC se vor înlocui la fiecare 1 500 de ore de funcționare, în caz contrar, motorul se va deteriora.
17. Asigurați-vă că toate componentele sunt strânse corect înainte de utilizarea pompei.
18. La depozitarea pompei pe perioade mai mari de 10 zile, lubrifiați pompa pentru a preveni rugina sau blocarea componentelor. (mai multe detalii la capitolul curățare)
19. Pentru a măări durată de viață a pompei, urmați instrucțiunile din manual și asigurați-vă că toate șuruburile sunt strânse corect.
20. În cazul în care apar defecțiuni la pompa pentru vopsit, contactați service-ul autorizat. Nu demontați pompa fără supravegherea unei specialist.

Model	X32
Control presiune	Electronic
Putere motor	2 600 W
Debit	3.2L/MIN
Vârf pulverizare max.	0.031"
Presiune maximă	210bar/2900psi
Greutate netă/brută	17.8/22.5kgs
Împachetare	Cutie carton (49*42*53)

Operarea

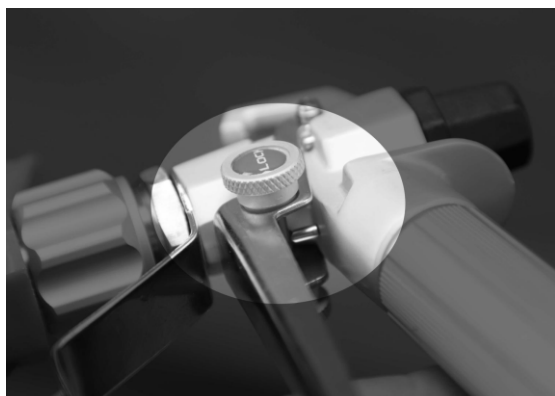
Blocarea pistolului

Acționați sistemul de blocare al pistolului atunci când nu vopsiți, pentru a împiedica acționarea accidentală a acestuia.

Eliberarea presiunii

Repetăți această operațiune înainte de fiecare verificare, curățare, întreținere sau transportare a echipamentului.

1. Treceți comutatorul pe poziția OFF și deconectați pompa de la rețea.



2. Treceți supapa Prime/Spray pe poziția Prime, pentru eliberarea presiunii.

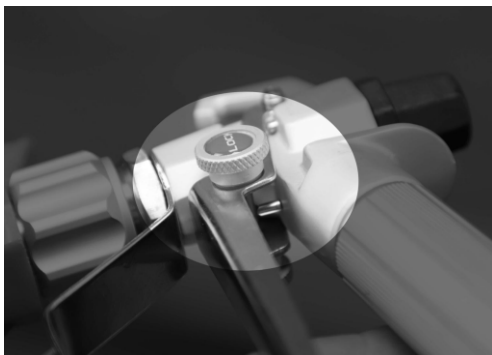


Notă: Lăsați supapa Prime/Spray în poziția Prime până la următoarea vopsire. Dacă aveți impresia că vârful de pulverizare sau furtunul sunt blocate, iar presiunea nu a fost eliberată complet, după urmarea pașilor anteriori, slăbiți foarte ușor șurubul protecției vârfului de sprayere, sau cupla furtunului, pentru a elibera presiunea gradual. După eliberarea presiunii, slăbiți complet apoi eliminați blocajele de pe vârful sau furtun. Pentru informații suplimentare, consultați capitolul Deblocarea vârfului de sprayere.

3. Țineți pistolul deasupra recipientul și apăsați pe trăgaci pentru eliberarea presiunii.



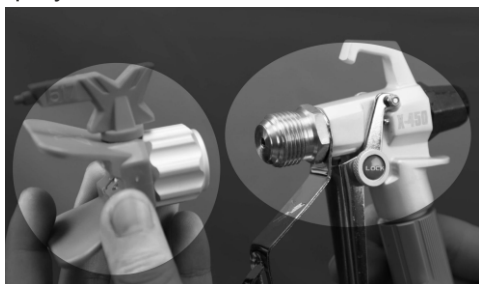
4. Acționați mecanismul de blocare.



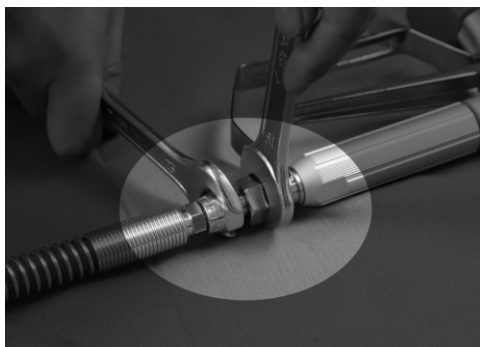
Pregătirea

1. Pregătiți vopseaua conform indicațiilor producătorului. Aceasta este cea mai importantă operațiune pentru o vopsire fără probleme. Înlăturați pelicula de vopsea care se formează de obicei în recipient. Strecurați vopseaua printr-o sită de nailon (disponibilă în magazinele specializate în vânzarea vopselurilor) pentru înlăturarea particulelor care pot înfunda pompa.

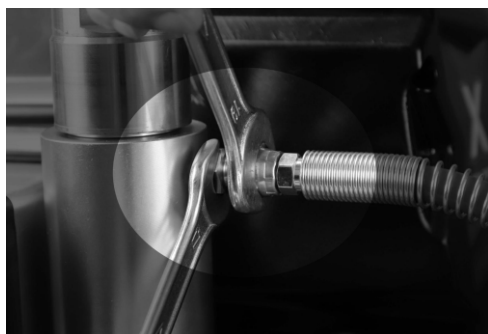
2. Desfaceți protecția și vârful de sprayere.



3. Întindeți furtunul și conectați-l la pistolul. Utilizați două chei pentru asigurarea unei conexiuni corecte.



4. Conectați celalalt capăt la pompă.



5. Lubrifierea: adăugați 3 – 5 picături de ulei în piulița cu guler pentru a prevenii uzura prematură. Repetați această operațiune la fiecare vopsire.



6. Verificați traseul de alimentare cu energie electrică, asigurați-vă că priza de alimentare a pompei dispune de împământare. Nu utilizați cabluri foarte lungi pentru alimentare, acestea pot afecta performanțele pompei. Dacă distanța dintre priză și obiectul ce necesită vopsire este mare, utilizați un furtun mai lung.

7. Înainte de cuplarea ștecherului la priză, asigurați-vă că butonul de pornire/oprire este pe poziția OFF iar comutatorul rotativ de reglare a presiunii este învârtit la maxim în sens invers acelor de ceasornic. Priza trebuie să fie la cel puțin 3 metri de spațiul în care se va realiza operațiunea de vopsire, pentru a reduce riscul de declanșare a incendiilor.



Supapa de reglarea a presiunii

Învârtiți comutatorul rotativ în sensul acelor de ceasornic pentru creșterea presiunii.

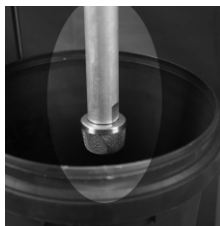


Învârtiți comutatorul rotativ în sens invers acelor de ceasornic pentru scăderea presiunii.



Pornirea

1. Asigurați-vă că întrerupătorul pompei este pe poziția OFF.
2. Rotiți la maxim comutatorul de reglare a presiunii în sens invers acelor de ceasornic.
3. Introduceți furtunul de aspirație în recipientul cu substanțe minerale, pentru curățarea impurităților de pe traseu.



4. Treceți comutatorul Prime/Spray în poziția Prime.



5. Introduceți cablul de alimentare într-o priză cu împământare.
6. Treceți întrerupătorul pompei pe poziția ON.

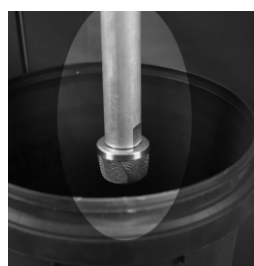


7. Rotiți ușor comutatorul de reglare a presiunii în sensul acelor de ceasornic până ce vopseaua începe să circule prin furtunul pentru amorsare. Lăsați pulverizatorul să funcționeze 15-30 de secunde pentru a purja lichidul de testare prin conducta de retur în containerul pentru deșeuri.

8. Opriți pompa prin mutarea butonului ON/OFF la poziția OFF.



9. Introduceți furtunul de aspirație în recipientul cu vopsea.



10. Porniți pompa
11. Când observați că iese vopsea din tubul pentru amorsare, îndreptați furtunul spre un recipient pentru deșeuri, deblocați pistolul, apăsați pe trăgaciul pistolului și treceți comutatorul Prime/Spray pe poziția Spray.

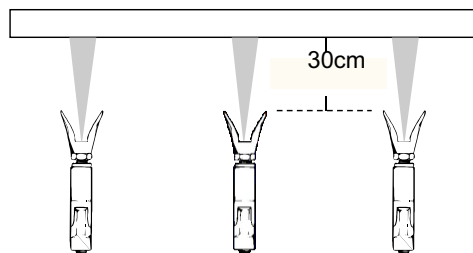
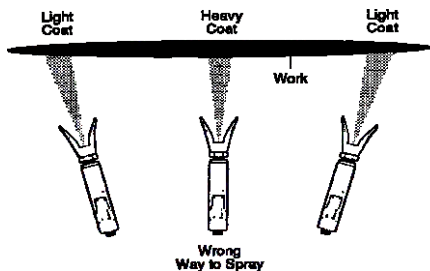


12. Mențineți trăgaciul pistolului apăsat până când pe vârful de pulverizare va ieși doar vopsea.
13. Eliberați trăgaciul și blocați pistolul.
14. Transferați furtunul pentru amorsare în recipientul pentru vopsea, și legați furtunul de aspirație de cel de amorsare.

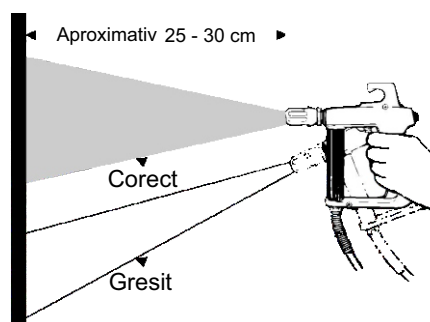
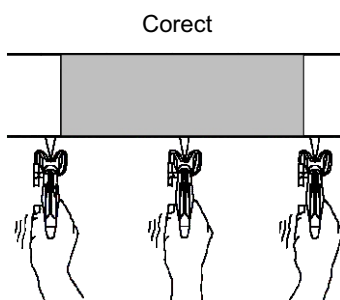
Tehnica de pulverizare

1. Pentru aplicarea unui strat uniform de vopsea pe toată suprafața ce necesită vopsire, este necesară menținerea constantă a curselor de pulverizare, din punct de vedere al vitezei de mișcare și a distanței dintre vârful de pulverizare și suprafața vopsită.

2. Mențineți pe cât posibil pistolul la unghiul potrivit față de suprafața de vopsire. Aceasta implică mișcarea întregului braț înainte și înapoi și nu doar a încheieturii.

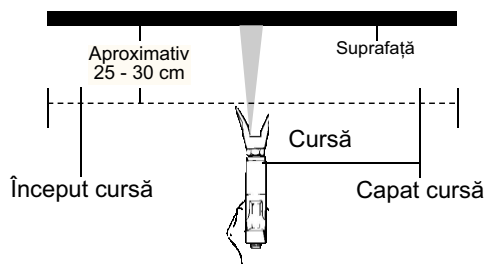


3. Mențineți pistolul perpendicular cu suprafața de vopsire, în caz contrar, stratul de vopsea va fi mai gros la extremitățile suprafeței de vopsire.



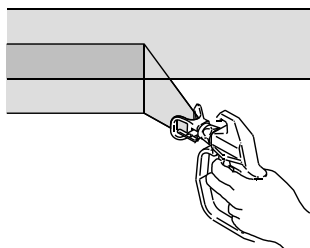
4. În majoritatea cazurilor, distanța potrivită dintre vârful de pulverizare și suprafața de vopsire este de 25 – 30 cm.

5. Pistolul se va opri la finalul fiecărei curse și se va acționa la începutul cursei următoare. Astfel se va evita acumularea de vopsea în zona din extremitatea cursei.



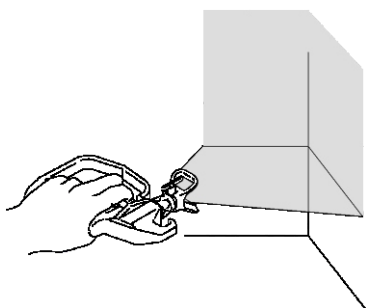
6. Suprapunerea corespunzătoare (întrepătrunderea tiparelor de pulverizare) este esențială pentru un finisaj uniform. Uniți fiecare dără cu cealaltă. Dacă pulverizați orizontal, țineți marginea de jos a dărei anterioare, astfel încât să vă suprapuneți cu tiparul anterior cu 50%.

O metodă simplă pentru suprapunerea straturilor este de a alinia vârful de pulverizare pe extremitatea de jos a dârei de vopsea aplicate anterior.



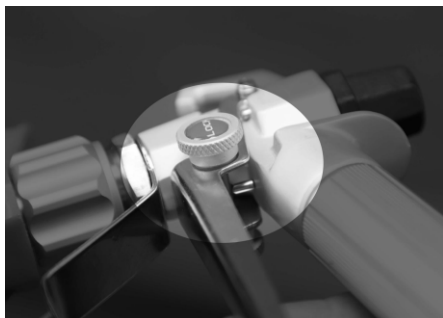
7. În cazul pauzelor scurte (de cel mult o oră), blocați pistolul, reduceți presiunea la minim și treceți comutatorul Prime/Spray în poziția Prime. Opiți pompa și decuplați de la sursa de energie.

8. În cazul în care este necesară vopsirea colțurilor, îndreptați vârful de pulverizare spre zona centrală (muchia celor 2 laturi). Astfel, stratul de vopsea va fi distribuit egal pe ambele laturi.

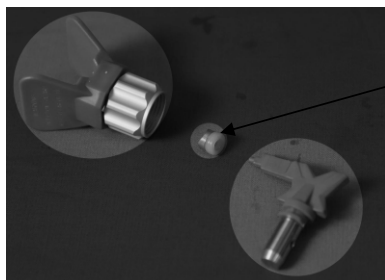


Montarea vârfului de vopsire și a protecției

1. Blocați pistolul.

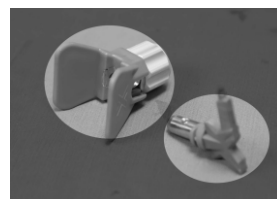
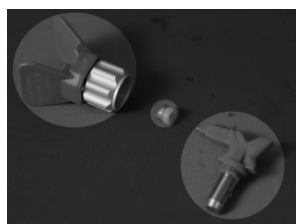


2. Asigurați-vă că toate piesele sunt asamblate corect, conform desenului alăturat.



Garnitură

3. Folosiți vârful pentru alinierea scaunului.



4. Înșurubați vârful de vopsire și protecția pe pistol. Înșurubați piulița de reținere corespunzător.

Diametru vârf de vopsire (duză)

Diametru duză	Lățime aplicare inch							Debit		Aplicabilitate	Filtru
	2" – 4"	4" – 6"	6" – 8"	8" – 10"	10" – 12"	12" – 14"	16" – 18"	gpm	L/min		
inch											
0.011"	111	211	311	411				0.12	0.45	Vopsea sau lac	150 ochiuri roșu
0.013"	113	213	313	413	513	613		0.18	0.68		
0.015"	115	215	315	415	515	615		0.24	0.91	Vopsea pe bază de ulei	100 ochiuri galben
0.017"	117	217	317	417	517	617		0.31	1.17	Vopsea pe bază de latex / acrilică / smalț	100 ochiuri
0.019"	119	219	319	419	519	619	819	0.38	1.44		60 ochiuri alb
0.021"	121	221	321	421	521	621	821	0.47	1.78		
0.023"		223	323	423	523	623	823	0.57	2.16	Vopsea pe bază de latex	60 ochiuri alb
0.025"		225	325	425	525	625	825	0.67	2.54		
0.027"		227	327	427	527	627	827	0.77	2.91		
0.029"		229	329	429	529	629	829	0.90	3.41	Elastomerică/ pentru umplere/ grund/chit/ ghips/adeziv	30 ochiuri alb
0.031"		231	331	431	531	631	831	1.03	3.90		
0.033"		233	333	433	533	633	833	1.17	4.43		
0.035"		235	335	435	535	635	835	1.31	4.98		
0.037"		237	337	437	537	637		1.47	5.56		
0.039"		239	339	439	539	639		1.63	6.18		
0.041"		241	341	441	541	641					
0.043"		243	343	443	543	643		1.98	7.51		
0.045"				445	545	645		2.17	8.23		
0.051"				451	551	651		2.79	10.57		
0.055"				455	555	655		3.25	12.29		

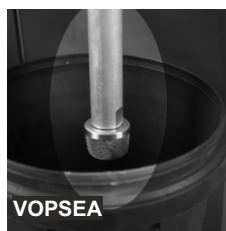
Precauție

Curățați pompa pentru vopsit după fiecare utilizare. Curățați cu o perie filtrul pistolului.

Curățarea

Toate echipamentele utilizate la vopsire trebuie să fie curățate corect pentru o funcționare corectă. Blocajele provocate de vopsea sunt cele mai frecvente probleme ale echipamentelor pentru vopsit. Urmăți instrucțiunile de mai jos pentru a prelungi durata de viață a pompei pentru vopsit.

1. Parcurgeți pașii pentru eliberarea presiunii. Apoi scoateți furtunul de aspirare din recipientul cu vopsea și introduceți-l în cel cu lichid de curățare (apă pentru vopselurile pe bază de apă și solvent mineral pentru vopselurile pe bază de ulei).



2. Porniți pompa, treceți comutatorul Prime/Spray în poziția superioară pentru închiderea supapei de golire.



3. Setați comutatorul pentru presiune la jumătate din presiunea maximă, deblocați pistolul și apăsați pe trăgaci până când începe să se elimine lichid pentru curățare.



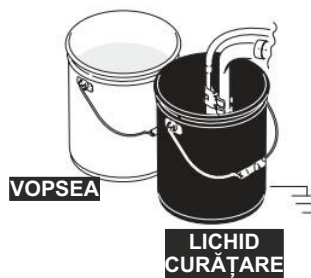
4. Îndreptați pistolul către recipientul de colectare a deșeurilor și acționați pistolul pentru curățarea completă a circuitului. Apoi opriți pistolul și activați siguranța.



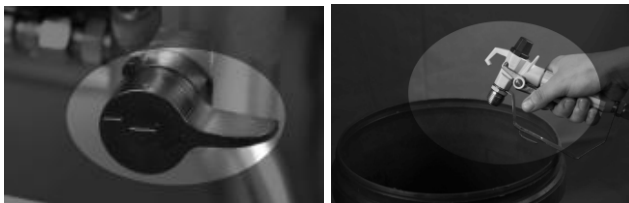
5. Treceți comutatorul Prime/Spray în poziția de jos pentru deschiderea supapei de curățare și permiteți lichidului de curățare să curgă pentru aproximativ 15 secunde.



6. Ridicați tubul de aspirare deasupra nivelului lichidului de curățare și rulați pompa timp de 15 sau 30 de secunde pentru a permite lichidului de curățare să fie drenat.



7. Treceți comutatorul Prime/Spray în poziția superioară pentru închiderea supapei de golire. Îndreptați pistolul spre recipientul de colectare a deșeurilor și eliminați lichidul de pe furtun. Opriți pompa.



8. Treceți comutatorul Prime/Spray în poziția inferioară pentru deschiderea supapei de curățare și scoateți ștecherul pompei din priză.

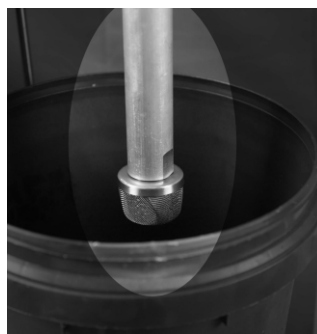


9. Demontați filtrele din pistolul și pompă. Curățați-le și asigurați-vă că nu sunt deteriorate înainte să le montați la loc.



10. Dacă utilizați apă pentru curățarea pompei, este necesară și o curățare cu solvent mineral sau lichid de protecție pentru pompe airless, pentru prevenirea înghețării sau oxidării pompei, atunci când este depozitată pe o perioadă mai lungă de timp.

11. Dacă pompa este depozitată pe o perioadă mai lungă de zece zile, după curățarea pompei, demontați furtunul de absorbție, furtunul de presiune și pistolul și turnați aproximativ 10 ml de ulei alb în pompă. Apoi porniți pompa și lăsați-o să ruleze timp de cinci secunde în poziția Prime, sau până ajunge uleiul alb în furtunul de amorsare. Astfel, se vor preveni blocajele din pricina oxidării.



12. Curățați exteriorul pompei cu un materiale textil umezit cu apă sau solvent mineral.



Problemă	Cauză	Soluție
Pompa este pornită, ștecherul este în priză dar motorul nu pornește și nu circulă lichidele.	Presiunea este setată la valoarea zero.	Rotiți comutatorul de reglare a presiunii în sensul acelor de ceasornic.
	Motorul sau panoul de control deteriorate.	Contactați service-ul autorizat.
	Sursa de alimentare cu energie electrică este defectă.	Încercați o altă priză sau testați priza. Porniți sau înlocuiți siguranța aferentă prizei în cauză.
	Prelungitorul este deteriorat.	Înlocuiți prelungitorul.
	Cablul de alimentare este deteriorat.	Înlocuiți cablul de alimentare.
Vopseaua / apa este întărită / înghețată în pompă.		Decuplați pompa de la sursa de alimentare cu energie electrică. Nu porniți pompa înainte ca apa să se decongeleze complet, în caz contrar, componentele pompei se vor deteriora. Plasați pompa într-un spațiu cu temperaturi mai mari, pentru câteva ore, apoi cuplați pompa la sursa de alimentare cu energie electrică și porniți pompa.

Problemă	Cauză	Soluție
Pompa pornește dar nu aspiră vopsea.	Pompa nu amorsează sau se dezamorsează.	Înlocuiți unitatea de amorsare.
	Tubul de aspirație nu este introdus complet în vopsea.	Introduceți tubul complet în vopsea.
	Filtrul de aspirare este înfundat.	Curățați filtrul.
	Îmbinarea imperfectă admisie.	Curățați și verificați circuitul de admisie.
	Scurgeri la nivelul supapei de admisie.	Curățați supapa de admisie. Asigurați-vă că scaunul bilei nu este deteriorat și că bila este așezată corect.
	Garniturile pompei sunt deteriorate.	Înlocuiți garniturile.
	Tija pistonului uzată / deteriorată.	Înlocuiți tija.
Pompa funcționează dar nu creează presiune.	Pompa nu este amorsată.	Amorsați pompa.
	Filtrul interior este înfundat.	Curățați filtrul interior și asigurați-vă că furtunul de admisie este introdus în vopsea.
	Tubul de aspirație nu este introdus corect în vopsea.	Asigurați-vă că furtunul de admisie este introdus în vopsea.
	Scurgeri la nivelul furtunului de aspirație.	Strângeți îmbinarea furtunului de admisie. Verificați împotriva deteriorărilor, dacă furtunul de admisie este deteriorat, înlocuiți-l.
	Supapa Prime/Spray deteriorată sau blocată.	Curățați sau înlocuiți supapa.
Pompa funcționează dar vopseaua se scurge din pistol sau este improșcată.	Supapă de presiune la nivel scăzut.	Rotiți ușor în comutatorul de presiune sensul acelor de ceasornic pentru creșterea presiunii.
	O-ring pompă uzat sau deteriorat.	Înlocuiți o-ring-ul.
	Bila supapei de admisie blocată cu impurități.	Curățați supapa de admisie.
	Vârful de sprayere este înfundat.	Curățați supapa de admisie.
	Filtrul pompei este înfundat.	Curățați sau înlocuiți filtrul.
	Filtrul pistolului este înfundat.	Curățați sau înlocuiți filtrul pistolului.
	Vârful de sprayere este prea mare sau înfundat.	Înlocuiți sau curățați vârful.

Problemă	Cauză	Soluție
Pompa aspiră vopsea dar se scurge când este acționat pistolul.	Vârf de sprayere uzat.	Înlocuiți vârful de sprayere.
	Filtru sau furtun de aspirare blocat.	Curățați filtrul și furtunul.
	Filtrul pompei sau al pistolului înfundat.	Curățați sau schimbați filtrul. Păstrați mereu filtre de rezervă.
	Vopsea prea groasă sau aspră.	Diluati sau filtrați vopseaua.
	O-ring-uri piston uzate.	Înlocuiți o-ring-urile.
	Supapă admisie uzată sau deteriorată.	Înlocuiți supapa.
Scurgeri de vopsea la vârful de sprayere.	Asamblare incorectă.	Reasamblați.
	Garnitură uzată.	Înlocuiți garnitura.
Pistolul nu pulverizează vopsea.	Vârf de vopsire sau filtru pistol înfundate.	Curățați vârful de sprayere sau filtrul.
	Filtru înfundat.	Curățați sau înlocuiți filtrul pistolului.
	Vârful de pulverizare în poziția de curățare.	Treceți vârful în poziția de sprayere.
Dâre de vopsea pe suprafața vopsită.	Presiune prea mică.	Creșteți presiunea.
	Pistol, vârful pulverizare sau filtru aspirație înfundat.	Curățați componentele.
	Conexiune slabă furtun de aspirare.	Strângeți îmbinările.
	Vârf de pulverizare uzat.	Înlocuiți vârful.
	Vopsea prea groasă.	Diluati vopseaua.
Sistem protecție la supraîncălzire declanșat.	Motor supraîncălzit.	Lăsați să se răcească 15–30 minute.
	Depuneri de vopsea în motor.	Curățați depunerile de vopsea.
	Pompa este expusă la razele soarelui.	Mutați într-un loc cu umbră.
Display-ul nu afișează informații.	Afișajul este deteriorat sau deconectat.	Verificați conexiunea, schimbați afișajul.
Display-ul afișează eroarea E02.	Problemă de comunicare.	Verificați cablul dintre senzorul de presiune și PCB.
Display-ul afișează eroarea E03.	Eroare senzor presiune.	Verificați senzorul de presiune sau conexiunea senzorului.
Display-ul afișează eroarea E04.	Problemă mecanică sau de comunicare între motor și comunicator PCB.	Verificați cablul dintre motor și PCB sau dacă există piese mecanice blocate.
Display-ul afișează eroarea E06.	Alarmă IPM.	
Display-ul afișează eroarea E07.	Presiune prea mare în modul de curățare.	Reduceți presiunea în timpul curățării.
Display-ul afișează eroarea E08.	Tensiune electrică scăzută.	Verificați sursa de alimentare.
Scurgeri de vopsea din pompă.	Garniturile pompei sunt uzate.	Înlocuiți garniturile pompei.
Dâra de vopsea variază puternic sau pompa nu pornește imediat la reluarea pulverizării.	Comutatoarele sistemului de reglare a presiunii sunt uzate și rezultă o variație de presiune.	Contactați service-ul autorizat.



IMPORTATOR ȘI DISTRIBUTOR

S.C. TRITON S.R.L.

Adresa: B-dul Aurel Vlaicu, Nr. 217, Constanța

www.triton.com.ro

Email: office@triton.com.ro

Telefon : 0241/693.210

Fax : 0241/615.725